

Буровой насос НБ-50

Описание:

Насос НБ 50 относится к группе горизонтальных, двухцилиндровых насосов двустороннего действия, приводных со встроенным зубчатым редуктором. Насос НБ 50 предназначен для нагнетания и перекачки различных неагрессивных жидкостей (воды, глинистого раствора) в скважину при геологоразведочном и структурно-поисковом бурении на нефть и газ. Эксплуатация насоса НБ 50 допускается при температурах от -45°C до +45 °C.



Технические характеристики

Вид насоса.....	поршневой;
Мощность.....	50 кВт;
Ход поршня.....	160 мм;
Число двойных ходов в мин.....	105;
Частота вращения трансмиссионного вала.....	394об/мин;
Высота всасывания.....	3 м;
Количество ремней.....	5;
Диаметр трубы:	
- всасывающей.....	113 мм;
- нагнетательной.....	50 мм;

Drilling pump DP-50

Description:

The NB 50 pump belongs to the group of horizontal, two-cylinder, double-acting pumps, driven by a built-in gear reducer. The NB 50 pump is designed for pumping and transferring various non-aggressive liquids (water, clay solution) into a well during geological exploration and structural exploration drilling for oil and gas. Operation of the NB 50 pump is permitted at temperatures from -45 °C to +45 °C.



Technical specifications:

Pump type	piston;
Power	50 kW;
Piston stroke	160 mm;
Number of double strokes per minute.....	105;
Transmission shaft speed.....	394 rpm;
Suction height.....	3 meter;
Number of belts.....	5;
Pipe diameter:	
- intake	113 mm;
- injection	50 mm;